


ЗАТВЕРДЖЕНО
Наказ Міністерства освіти і науки,
молоді та спорту України
29 березня 2012 року № 384

Форма № Н - 3.04

Донбаська державна машинобудівна академія (ДДМА)
(повне найменування вищого навчального закладу)

Кафедра Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин

“ЗАТВЕРДЖУЮ”
Завідувач кафедру

 О.Є. Марков

“ ” 2019 року

РОБОЧА ПРОГРАМА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ

«Моделювання і дослідження гідравлічних машин або гідроприводів, діагностика гідропневмоавтоматики»

(шифр і назва навчальної дисципліни)

Підготовка: магістр за освітньо-науковою програмою

Галузь знань 13 «Механічна інженерія»

(шифр і назва напрямку підготовки)

Спеціальність 131 «Прикладна механіка»

(шифр і назва спеціальності)

Спеціалізація Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин

Статус вільний вибір

(назва спеціалізації)

Факультет інтегрованих технологій і обладнання (ФІТО)

(назва інституту, факультету, відділення)

Краматорськ – 2019 рік

Робоча програма «Моделювання і дослідження гідравлічних машин або гідроприводів, діагностика гідропневмоавтоматики» для студентів за галуззю знань 13 «Механічна інженерія» Спеціальність 131 «Прикладна механіка» ,спеціалізація: Комп'ютерне моделювання і проектування процесів і машин. 15 с.

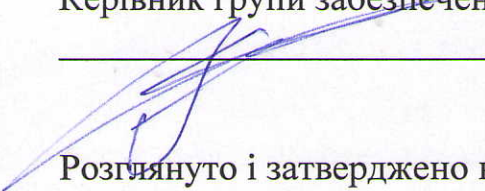
Розробники:



Є.А. Єрьомкін, доц. каф. КДіМПІМ

Погоджено з групою забезпечення освітньої програми (лише для обов'язкових дисциплін):

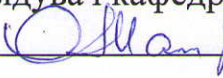
Керівник групи забезпечення:



С.В. Жовтобівський, д.р. техн. наук, професор

Розглянуто і затверджено на засіданні кафедри, Комп'ютеризовані дизайн і моделювання процесів і машин протокол № 1 від 27 серпня 2019 р.

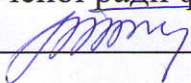
Завідувач кафедри:



О.Є. Марков, д.т.н., професор

Розглянуто і затверджено на засіданні Вченої ради факультету інтегрованих технологій і обладнання протокол № 1 від 28 серпня 2019 р.

Голова Вченої ради факультету:



О.Г. Грін, к.т.н., доцент

© Єрьомкін Є. А., 2019 рік
© ДДМА. 2019 рік

І ЗАГАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ

1.1. Актуальність вивчення дисципліни у зв'язку із завданнями професійної діяльності та навчання.

Дисципліна „Гідравлічні машини, гідроприводи та гідро пневмоавтоматика» є однією з дисциплін вільного вибору у підготовці фахівців спеціальності. Вона передбачає вивчення класифікації, основних принципів проектування та розрахунку конструкцій гідроприводу взагалі та зокрема ковальсько-пресових машин. Для успішного вивчення дисципліни необхідні достатньо глибокі знання попередніх курсів: гідравліки, конструювання машин, електротехніки, металознавства, технології ковальсько-пресового виробництва.

Дисципліна логічно зв'язана зі спеціальними курсами спеціальності 7.090206, такими, як: „Технологія кування і гарячого об'ємного штампування”, „Технологія листового штампування”, „Автоматизація ковальсько-пресового виробництва”. Дисципліна являється додатковим курсом дисципліни „Ковальсько-штампувальне обладнання”.

1.2. Мета дисципліни - підготовка майбутніх інженерів до самостійної діяльності в галузі розрахунку і проектування сучасних видів КПО з гідравлічним приводом, їх дослідження й організації раціональної експлуатації.

1.3. Завдання дисципліни: ознайомлення з технологічним призначенням і класифікацією гідроприводу ковальсько-штампувального обладнання, вивчення принципів особливостей, структурних схем, основних видів гідроприводу КПО. Формування рівня знань, необхідного для розуміння явищ, що відбуваються в гідроприводі машин у період їхньої роботи й особливостей їхньої експлуатації. Придбання знань, необхідних для проведення розрахунків вузлів, параметрів гідроприводу його наступного проектування, у тому числі з використанням ПЕОМ.

На основі вимог освітньо-кваліфікаційної характеристики та освітньо-професійної програми підготовки спеціаліста за напрямком „Інженерна механіка”, в результаті вивчення дисципліни студенти повинні

- тенденції розвитку сучасних видів ковальсько-пресового обладнання з гідроприводом;
- конструкції та гідравлічні схеми, принцип дії КШО;
- принципи та устаткування для механізації та автоматизації КШО.

1.4. Вміти:

- читати і аналізувати гідравлічні схеми ковальсько-штампувальних машин;
- чітко і ясно описати принцип дії машини та особливості її експлуатації;
- проводити енергетичні та гідравлічні розрахунки параметрів машин;
- підбирати оптимальне гідравлічне обладнання та устаткування для ковальсько-пресового, у тому числі з використанням ПЕОМ.

1.5. Придбати навички:

- конструювання в цілому машини, починаючи з оцінки завдання, необхідних розрахунків, і закінчуючи графічним оформленням проекту;
- розробки та зображення гідросхем ковальсько-штампувальних машин на кресленнях з дотриманням вимог ЄСКД.

1.6. Мова викладання: українська

1.7. Обсяг навчальної дисципліни та його розподіл за видами навчальних занять:

- загальний обсяг становить 225 годин / 7,5 кредити, в т.ч.:
- денна форма навчання: лекції – 30 годин, практичні роботи – 45 годин, самостійна робота студентів – 150 годин;

II ПРОГРАМНІ РЕЗУЛЬТАТИ НАВЧАННЯ

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен продемонструвати достатній рівень сформованості наступних програмних результатів навчання.

В узагальненому вигляді їх можна навести наступним чином:

Загальні компетентності

Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу на основі загальних технічних понять, логічних аргументів, достовірних фактів та інженерних методик.

Здатність гнучкого мислення, відкритість до застосування технічних знань з фахових і суміжних наук та компетентностей в широкому діапазоні можливих місць роботи і в повсякденному житті.

Здатність до самостійної роботи і ефективного функціонування в якості члена або лідера деякої робочої групи при виконанні виробничих завдань і комплексних проектів, визначеність і наполегливість щодо поставлених завдань і взятих обов'язків.

Фахові компетентності спеціальності

Спеціалізовані концептуальні знання новітніх методів та методик комп'ютеризованого 3D-дизайну і дослідження тривимірних конструкцій, машин та/або процесів в галузі машинобудування.

Здатність критичного аналізу та прогнозування параметрів працездатності та ергономіки нових та існуючих механічних конструкцій, машин, матеріалів і виробничих процесів на основі знання та використання сучасних комп'ютеризованих методів та програмних продуктів. Здатність проводити технологічну і техніко-економічну оцінку ефективності використання нових технологій і технічних засобів. Вміння проводити комп'ютеризований оптимальний вибір технологічного обладнання, комплектацію технічних комплексів, мати базові уявлення про сучасні методи їхньої експлуатації обладнання та комплектацію технічних комплексів.

Здатність розуміти та уміло використовувати відповідні математичні, наукові і технічні методи, моделювання, інформаційні технології та прикладне комп'ютерне програмне забезпечення для вирішення інженерно-дизайнерських і конструкторських завдань з прикладної механіки, зокрема побудова 3D-моделей, розрахунки на міцність, ергономічність, довговічність, жорсткість в процесі статичного та динамічного навантаження з метою оцінки надійності деталей і конструкцій машин.

Формулювання спеціальних результатів із їх розподілом за темами представлені нижче:

У когнітивній сфері

продемонструвати знання та розуміння основ 3D- дизайну та моделювання у прикладній механіки в розділах ергономіки, статички, кінематики та динаміки, теорії механізмів, механіки матеріалів та міцності конструкцій;

продемонструвати знання і розуміння розділів математики та 3D- графіки, що мають відношення до розв'язання проблем прикладної механіки: геометрія, нарисна геометрія, алгебра, векторне числення, аналітична геометрія, креслення, прикладна статистика - та спроможність використовувати ці інструменти для розробки проектів сучасних машин;

продемонструвати базові знання основ механіки рідин і газів;

продемонструвати здатність виконувати розрахунки на ергономіку, міцність, витривалість, стійкість, довговічність, жорсткість деталей машин, конструкцій та споруд;

продемонструвати базові знання та розуміння суміжних галузей (механіки рідин і газів, теплотехніки, електротехніки, електроніки) щоб розвинути розуміння міждисциплінарних зв'язків між фундаментальними науками;

ПРН 9. продемонструвати знання принципів роботизації технічних систем автоматизованих виробництв;

У афективній сфері

показувати здатність до просторового мислення з відтворенням об'ємного зображення у вигляді проекційного креслення (ескізу) та навпаки, оформлення креслень відповідно до вимог діючих стандартів;

проводити техніко-економічну оцінку ефективності розроблених нових проектів технологій і технічних засобів;

проводити оптимальний вибір дизайну та комплектацію обладнання;

оцінювати потенційні небезпеки на виробництві, розробляти заходи охорони праці та безпеки життєдіяльності.

У психомоторній сфері:

продемонструвати здатність використовувати нормативні та довідкові дані для контролю відповідності технічної документації стандартам, технічним умовам та іншим нормативним документам;

оволодіти навичками працювати самостійно (кваліфікаційна робота, курсове проектування), або в групі (лабораторні роботи, включаючи навички лідерства при їх виконанні), уміння отримати результат у рамках обмеженого часу з наголосом на професійну сумлінність та унеможливлення плагіату.

Знання технології виготовлення типових деталей та вузлів машин та вміння розробляти технологічні процеси виготовлення, складання типових деталей машин та оснащення ковальсько-штампувального виробництва.

ІІІ ПРОГРАМА ДИСЦИПЛІНИ

ЛЕКЦІЇ

Тема 1. Визначення та складові частини гідроприводів. Робочі рідини та їх властивості.

Лекція 1 Визначення та складові частини гідроприводів. Робочі рідини та їх властивості.

1. Основні положення і поняття про гідропривід та його складові частини.
2. Терміни і визначення установлені для гідроприводу.
3. Робочі рідини, які використовують у гідроприводах та їх властивості.

Дидактичні засоби: малюнки та схеми на плівках до «Полілюксу», плакати.

Література: [1], с. 4-55, 154-158; [4], с. 8-40; [2], с. 5-13.

Тема 2. Гідравлічні схеми ковальсько-пресових машин.

Лекція 2. Типові гідравлічні схеми ковальсько-пресових машин.

1. Елементна база гідроприводу.
2. Типові фрагменти гідравлічних схем.
3. Індивідуальний насосний привод
4. Насосно-акумуляторний та привод з витримкою під тиском.

Дидактичні засоби: малюнки та схеми на плівках до «Полілюксу», плакати.

Література: [2], с. 49-98; [4], с. 42-48; [2], с. 23-43.

Тема.3. Гідравлічні насоси та гідромотори.

Лекція 3. Основні положення і загальні поняття про насосів.

1. Класифікація насосів.
2. Типові представники плунжерних насосів.
3. Роторні насоси.
4. Відцентрові насоси.

Дидактичні засоби: малюнки та схеми на плівках до «Полілюксу», плакати.

Література: [1], с. 158-230, 308-325; [4], с. 118-134; [2], с. 78-82.

Лекція 4. Основні положення і загальні поняття про гідромотори

1. Класифікація гідромоторів.
2. Аксіально-плунжерні гідромотори.
3. Радіально-плунжерні гідромотори
4. Пластинчаті та шестеренні гідромотори.

Дидактичні засоби: малюнки та схеми на плівках до «Полілюксу», плакати.

Література: [1], с. 308-347, ; [14], с. 136-181; [2], с. 83-111.

Лекція 5. Потужність та крутячий момент на валу гідромотора.

1. Потужність на валу гідромотора.
2. Крутячий момент гідромотора, його визначення.
3. Слідкуючі сервоприводи, підсилювачі.

Дидактичні засоби: малюнки та схеми на плівках до «Полілюксу», плакати.

Література: [1], с. 379-408; [14], с. 258-280; [2], с. 167-210.

IV.3 ПРАКТИЧНІ ЗАНЯТТЯ

3.1. Розподіл обсягу дисципліни за видами навчальних занять та темами

Назви змістових модулів і тем	Кількість годин					
	усього	денна форма				с.р.
		всього	у тому числі			
			лек	лаб	пр	
1	2	3	4	5	6	7
Гідромашини						
Тема 1.1	18	6	2		4	12
Тема 1.2.	27	9	4		5	18
Тема 2.1.	30	10	4		6	20
Тема 2.2.	30	10	4		6	20
Разом за розділом 1	105	35	14	0	21	70
Пневматика						
Тема 3.1.	30	10	4		6	20
Тема 3.2	30	10	4		6	20
Тема 3.3.	30	10	4		6	20
Тема 3.4.	30	10	4		6	20
Разом за розділом 3	120	40	16	0	24	80
Усього годин	225	75	30	0	45	150

3.2. Теми семінарських занять

Семінарські заняття не передбачені робочим планом.

3.3. Лабораторні заняття не передбачені робочим планом

3.4. Теми практичних занять

Таблиця 3 - Тематика практичних занять

Тема	Найменування практичного заняття
2	1. Розробка індивідуального насосного гідроприводу для заданого типорозміру ковальсько-пресових машин статичної дії.
2	2. Розробка індивідуального насосного гідроприводу для заданого типорозміру молотів.
2	3. Особливості розрахунку індивідуального насосного приводу з неперервною регульованою подачею та маховим приводом
3	4. Розрахунок параметрів насосно-акумуляторного гідравлічного приводу.
	Контрольна робота

IV КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ

4.1. Перелік обов'язкових контрольних точок для оцінювання знань студентів денної форми навчання

№ модуля	Стислий зміст модуля	Форми та методи контролю		Тижень прове- дення
		Форми контролю	Бал	
1	Розділ 1. Математичні моделі (ММ) технічних об'єктів. Введення. Значення САПР обладнання. Математичні моделі. Визначення оптимальних параметрів обладнання. Розділ 2. Дослідження процесів	Практичні роботи	40	
		Тестування 1	15	
		Індивідуальне завдання (розрахунок)	15	
		Контроль успішності впродовж модулю	15	
		Тестування 2	15	
2	Розділ 3 Практикум з моделювання Тема 3.1. Моделювання та дослідження одноконтурної системи автоматичного управління електроприводу (САК ЕП) на прикладі приводу маховика кривошипного преса. Тема 3.2 Моделювання динаміки розгону маховика. Тема 3.3. Дослідження електромеханічного штампувального молота. Тема 3.4. Дослідження динамічних процесів в поршневому гідравлічному циліндрі.	Практичні роботи	40	
		Тестування 1	15	
		Індивідуальне завдання (розрахунок)	15	
		Контроль успішності впродовж модулю	15	
		Тестування 2	15	
	Всього за триместр	-	-	-

V ЗАСОБИ ОЦІНЮВАННЯ

5.1. Методи навчання

Учбовий процес забезпечується наступним методичним матеріалом:

- ◆ Конспекти лекцій;
- ◆ Методичні вказівки для самостійної роботи і індивідуальних завдань;

При вивченні дисципліни застосовується кредитно-модульна система оцінки рівня підготовки студентів за стобальною шкалою. Якщо студент протягом тримес-

тру по результатам вивчення дисципліни виконує усі контрольні точки і набирає 55 балів, то він автоматично без додаткових умов отримує залік.

5.2. Методи контролю

Передбачається використання модульно – рейтингової системи оцінювання знань. Основною формою контролю знань студентів в кредитно модульній системі є складання студентами всіх запланованих модулів. Формою контролю є накопичувальна система. Складання модуля передбачає виконання студентом комплексу заходів, запланованих кафедрою і передбачених семестровим графіком навчального процесу та контролю знань студентів, затверджених деканом факультету.

Контроль знань студентів передбачає проведення вхідного, поточного і підсумкового контролю.

Вхідний контроль знань проводиться на першому тижні сьомого триместру, в якому вивчається навчальна дисципліна, і включає контроль залишкових знань з окремих навчальних дисциплін, які передують вивченню дисципліни «Теоретичні основи формоутворення» і є базовими для її засвоєння.

Поточний контроль знань студентів включає наступні види:

- вибіркового усного опитування перед початком кожної лабораторної роботи по темі заняття із виставленням оцінок (балів);
- захист кожної лабораторної роботи з виставленням оцінок (балів);
- захист індивідуальних завдань з самостійної роботи;
- програмований на ПЕОМ або безмашинний за допомогою карток контроль перед початком виконання лабораторних робіт;
- програмований на ПЕОМ або безмашинний за допомогою карток контроль з окремих тем або змістовних модулів дисципліни;
- письмові контрольні роботи з окремих модулів дисципліни.

Підсумковий контроль знань включає наступні види:

- модульний контроль за результатами захисту лабораторних робіт, програмованого контролю знань і контрольних робіт;
- екзамен (письмовий) після завершення вивчення дисципліни наприкінці 7-го триместру;
- визначення рейтингу за підсумками роботи студента в триместрі і рейтингу з навчальної дисципліни.

Підсумкова оцінка за кожний модуль виставляється за 100-бальною шкалою. При умові, що студент успішно здає всі контрольні точки, набравши з кожної з них не менше мінімальної кількості балів, необхідної для зарахування відповідної контрольної точки, виконує та успішно захищає лабораторні роботи, самостійно виконує і успішно захищає реферат з обраної теми, та має за результатами роботи в триместрі підсумковий рейтинг не менше 55 балів, то за бажанням студента в залежності від суми набраних балів йому виставляється підсумкова екзаменаційна оцінка за національною шкалою і шкалою ECTS. Переведення набраних студентом балів за 100-бальною шкалою в оцінки за національною (5-бальною) шкалою та шкалою ECTS здійснюється в відповідності до таблиці:

Шкала оцінювання: національна та ECTS

Сума балів за всі види навчальної діяльності	Оцінка ECTS	Оцінка за національною шкалою	
		для екзамену, курсового проекту (роботи), практики	для заліку
90 – 100	A	відмінно	зараховано
82-89	B	добре	
74-81	C		
64-73	D	задовільно	
60-63	E		
35-59	FX	незадовільно з можливістю повторного складання	не зараховано з можливістю повторного складання
0-34	F	незадовільно з обов'язковим повторним вивченням дисципліни	не зараховано з обов'язковим повторним вивченням дисципліни

VI РЕКОМЕНДОВАНІ ДЖЕРЕЛА ІНФОРМАЦІЇ

6.1. Методичне забезпечення

1. Робоча програма дисципліни;
2. Пакет ККР (внутр. використання);
3. Методичні вказівки до виконання курсових проектів (робіт);
4. Методичні вказівки до семінарських або практичних занять. План семінарських або практичних занять;
5. Методичні вказівки до виконання самостійної роботи;
6. Метод. забезпечення теоретичної частини курсу;
7. Тести;

6.2. Основна література

1. Бочаров Ю.А., Прокофьев В.Н. Гидропривод кузнечно-прессовых машин. - М.: Высшая школа, 1969, 246 с.
2. Добринский Н.С. Гидравлический привод прессов. - М.: Машиностроение, 1975, 221 с.
3. Башта Т.М. Гидропривод и гидропневмоавтоматика.- М: Машиностроение, 1972, 319 с.
4. Башта Т.М., Руднев С.С. Гидравлика, гидромашины и гидроприводы, 2-е изд. - М: Машиностроение, 1982, 423 с.

5. Сборник задач по машиностроительной гидравлике, под редакцией И.И. Куколевского, 4-е изд. – М.: Машиностроение, 1981, 463 с.

6. Банкетов А.Н., Бочаров Ю.А., Добринский Н.С. и др. Кузнечно-штамповочное оборудование: Учебник. – М.: Машиностроение, 1982. – 576 с.

7. Живов Л.И., Овчинников А.Г. Кузнечно-штамповочное оборудование, Прессы: Учебник. – Киев: Вища школа, 1987. – 310 с.

8. Методические указания к практическим занятиям по дисциплине „Кузнечно-прессовое оборудование” (для студентов спец. 7.090206) / Сост.: О.М. Шинкаренко – Краматорск: ДГМА, 1996. – 56 с.

9. Методические указания к самостоятельной работе по дисциплине „Кузнечно-прессовое оборудование” (для студентов спец. 7.090206) / Сост.: О.М. Шинкаренко – Краматорск: ДГМА, 2002. – 57 с.

10. Методические указания к лабораторным работам по дисциплине „Кузнечно-прессовое оборудование” (для студентов спец. 7.090206) / Сост.: О.М. Шинкаренко – Краматорск: КИИ, 1993. – 39 с.

Додаткова література.

1. Мюллер Э. Гидравлические прессы и их приводы. – М.: Машиностроение, 1965. – 316 с.

2. Жолобов В.В., Зверев Г.И. Оборудование гидропрессовых цехов. – М.: Металлургия, 1974. – 272 с.

3. Белов А., Розанов Б.В., Линц В.П. Объемная штамповка на гидравлических прессах. – М.: Машиностроение, 1986. – 240 с.

4. Методические указания к курсовой работе по дисциплине "Гидравлика, гидрорепневмоприводы, гидрогазодинамика" (для студентов специальностей 7.090403, 7.090202, 7.090203, 7.090205, 7.090206, 7.092301, 7.090214, 7.090218). / Сост.: М.А. Афанасьева, Н.Б. Жуков, Г.Г. Габузов - Краматорск: ДГМА, 2004.-с.61.

Робочу програму склав доц. каф. Єрьомкін Є.А.
(прізвище, ініціали викладача)

Домашнє завдання

Метою домашнього завдання є розробка гідроприводу для заданого типорозміру ковальсько-штампувальної машини. У розробку гідроприводу входять:

1. Розробка гідравлічної схеми
2. Розрахунки розмірів гідроциліндрів преса
3. Вибір характеристики насосів (P_n , Q_n)
4. Визначення настановної потужності електродвигуна $N_{\text{эу}}$
5. Розрахунки швидкостей руху рухливих частин на всіх періодах циклу
6. Визначення загального часу циклу й продуктивності машини
7. Розробка діаграми керування при автоматичному режимі роботи (діаграма включення ел/магнітів розподільників, кінцевих вимикачів і ін.)
8. Побудова графіків робітника, силового й швидкісного режимів роботи машини

Вихідними даними для виконання домашнього завдання є тип машини й тип гідроприводу, наведені в таблиці 1, а також характеристики машини, наведені в таблиці 2.

У таблиці 1 на перетинанні рядка й стовпця зазначений номер варіанта домашнього завдання.

Варіанти домашнього завдання

Таблиця 1

Тип обладнання Тип гідропривода	Штамповочный прес	Ковочный прес	Прес для вы- давливания	Прес для пластмасс	Гидромолот
1	2	3	4	5	6
Насосный двухступенчатый (Насосно-аккумуляторный)	1, 11, 21	2, 12, 22	(а) 3, 8, 13, 23	4, 14, 24	5, 15, 25
Насосный трехступенчатый (Насосно-аккумуляторный)	6, 16, 26	7, 17, 27	(а) 8, 18, 28	9, 19, 29	10, 20, 30

Таблиця 2

Тип машины	Номиналь- ноеусилие, P_n , Мн	Максимальный ход, S_m , мм	Ход деформи- рования, S_d , мм	Время деформи- рования, t_d , с	Время цикла $t_{\text{ц}}$, с
1	1,0	400	20	4	7
2	4,0	450	100	5	8
3	8,0	500	40	5	8
4	6,3	460	25	3	6
5	0,63*	16,0**	600		3
6	1,2	420	30	4,5	8
7	4,5	460	120	6	9
8	10,0	450	35	5	9
9	8,0	500	40	3	6
10	0,8*	20,0**	800		4
11	1,6	440	25	4	7,6
12	5,0	450	150	4	8
13	12,5	640	55	3	8
14	8,0	520	35	3,2	7
15	0,3*	12,5**	450		3
16	1,3	360	20	3,5	6
17	3,8	410	96	4,2	7
18	6,3	420	36	3,8	7
19	5,0	400	25	4	7,5
20	1,25*	20,0**	1200		4

Примечания: * - масса подвижных частей, т;
 ** - энергия удара, кДж.

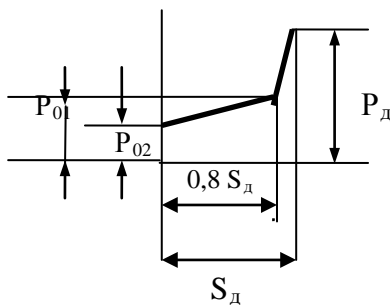
Штамповочный пресс

1 участок $P = P_{01} + k_1 S_{(1)}$

$P_{01} = 0,2 P_d, S_{(1)} = 0,8 S_d$

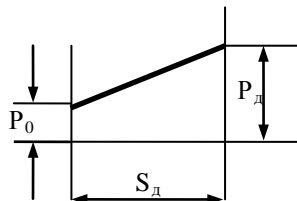
2 участок $P = P_{02} + k_2 S_{(2)}$

$P_{02} = 0,3 P_d, S_{(2)} = 0,2 S_d$



Ковочный пресс

$P_0 = 0,4 P_d$

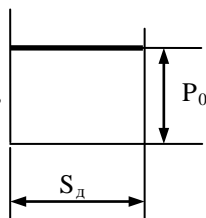


$P = P_0 + \kappa S$

Пресс для выдавливания

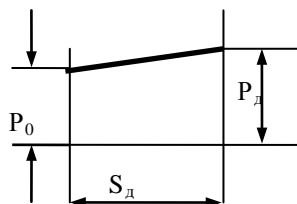
а)

$P = P_0 = P_d = \text{Const,}$



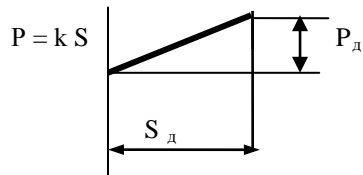
б)

$P_0 = 0,8 P_d$



$P = P_0 + \kappa S$

Пресс для пластмасс



$P = \kappa S$

Питання для тестового контролю по дисципліні:

1. Визначення й складові частини гідроприводу;
2. Робоча рідина;
3. Типи рідин;
4. Властивості рідин;
5. Нормальний ряд тисків і витрат;
6. Вплив типу робочої рідини на конструкцію елементів гідроприводу;
7. Гідравлічні схеми;
8. Елементна база гідроприводу;
9. Типові фрагменти гідравлічних схем;
10. Керування двома циліндрами, що працюють послідовно;
11. Сполука 2-х насосів різних характеристик;
12. Основні типи приводів;
13. Класифікація;
14. Поняття ідеального приводу;
15. Режими роботи КШМ;
16. Насосний привод постійної подачі;
17. Насосний привод зі східчасто-регульованою подачею;
18. Насосний привод з безперервно-регульованою подачею;
19. Насосно-маховичний привод;
20. Привод з витримкою під тиском;
21. Насосно-акумуляторний привод;
22. Підключення акумулятора;
23. Забезпечення витримки під тиском при відключеному насосі;
24. Регулювання протитиску штокової порожнини циліндрів і їх захист від мультиплікації тиску;
25. Харчування пілотів розподільників;
26. Система наповнення робочого циліндра;
27. Швидкість плунжера й максимальна потужність при насосно - акумуляторно-му приводі;
28. Підвищення швидкості ходу наближення за рахунок циліндрів, що форсують;
29. Дросельне регулювання швидкості руху плунжера;
30. Приклад гідросхеми преса із системою наповнення, двома щаблями швидкості на ході деформування й витримкою під тиском;
31. Принципові відмінності насосно-акумуляторного приводу від насосного;
32. Мультипликаторний привод;
33. Насоси й гідромотори;
34. Гвинтові насоси;
35. Класифікація насосів і гідромоторів;
36. Плунжерний^п-плунжерні-кривошипно-плунжерні насоси;
37. Ексцентриково-Плунжерні насоси;
38. Аксиально-Плунжерні насоси;
39. Плунжерний^п-плунжерні-радіально-плунжерні насоси;

40. Пластинчасті насоси;
41. Шестеренні насоси;
42. Гвинтові насоси;
43. Відцентрові насоси;
44. Гідромотори;
45. Радіально - плунжерні гідромотори;
46. Пластинчасті гідромотори;
47. Шестеренні гідромотори;
48. Потужність і крутний момент на валу гідромотора;
49. Середнє значення моменту від одного плунжера;
50. Робочий об'єм гідромотора.